

BAB V

KESIMPULAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil eksperimen dan analisisnya serta hasil eksperimen konfirmasi yang telah dilakukan, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Kontribusi dari faktor-faktor yang signifikan untuk meminimumkan lebar pemotongan, kekasaran permukaan, tebal lapisan *recast*, dan memaksimalkan laju pengerjaan bahan (*material removal rate*) adalah sebagai berikut:
 - Faktor *on time* sebesar 17.53%.
 - Faktor *open voltage* sebesar 35.77%.
 - Faktor *off time* sebesar 4.29%.
 - Interaksi faktor *on time* dengan faktor *open voltage* sebesar 15.64%.
2. Kombinasi optimum dari faktor-faktor yang signifikan untuk meminimumkan lebar pemotongan, kekasaran permukaan, tebal lapisan *recast*, dan memaksimalkan laju pengerjaan bahan adalah sebagai berikut:
 - *On time* diatur pada 0.4 μ s.
 - *Open voltage* diatur pada 75 volt
 - *Off time* diatur pada 11 μ s.

5.2. Saran

Adapun saran yang dapat diberikan setelah melakukan penelitian adalah sebagai berikut:

1. Kontribusi *error* masih sebesar 24.77%, sehingga pada penelitian selanjutnya sebaiknya diikut sertakan faktor-faktor penting yang lain untuk mengurangi besarnya *error*.
2. Metode optimasi multirespon dalam penelitian ini menggunakan logika *fuzzy*. Pada penelitian selanjutnya, dapat dilakukan sebuah studi untuk melakukan optimasi multirespon dengan menggunakan metode-metode optimasi yang lain sebagai perbandingan.